

VI. MŰSZAKI ADATLAP

a

*„Csontsebészeti implantátumok és protézisek beszerzése konszignációs raktár létesítésével 3 éven keresztül szállítási szerződés keretében
Vaszary Kolos Kórház, Esztergom- részére.”*

tárgyú közbeszerzési eljárás

IV. része tekintetében

1.) Kitöltési útmutató az ajánlattevők számára:

Az alábbi táblázat „A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás”, valamint a „műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások” oszlopa tartalmazza az ajánlattevők által megajánlott eszköz egyes műszaki paramétereivel szemben támasztott mennyiségi, illetve minőségi műszaki elvárásokat, míg a „megajánlás” oszlopban szereplő adatokat ajánlattevők kötelesek megadni oly módon, hogy a megadott műszaki adatok összehasonlíthatóak legyenek az egyes ajánlatkérői előírásokkal. A táblázat „megajánlás” oszlopát ajánlattevők oly módon kötelesek kitölteni, hogy abból megállapítható legyen a megajánlott eszköz megfelelése az ajánlatkérő által előírt valamennyi műszaki követelménynek. A benyújtott ajánlat Kbt. 73. § (1) bekezdésének e) pontja szerinti érvénytelenségét eredményezheti, ha az ajánlattevő által benyújtott műszaki adatlapból (pl. az alábbi táblázatban szereplő bármely sor kitöltetlenül hagyásával vagy törlésével) nem állapítható meg a megajánlott eszköz ajánlatkérő által meghatározott valamennyi műszaki elvárásnak való megfelelése. Ajánlattevők az alábbi táblázat „A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás”, „műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások” és „Súlyszám” oszlopaiban szereplő információkon módosítást nem hajthatnak végre!

2.) Műszaki adatlap:

IV. Szögstabil lemezek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás (ajánlattevő által kitöltendő):
Termék megnevezése:	-	-	Kérjük megadni
Származási ország:	-	-	Kérjük megadni
Szögstabil lemezelési rendszer esetén az ajánlattevő rendelkezik a teljes test ellátására alkalmas szögstabil rendszerrel.	-	-	Igen/Nem ¹

¹ Megfelelően aláhúzendó!

IV/1. Proximal Humerus szögstabil lemez (váll-lemez) csavarokkal:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék megnevezése:	-	-	Kérjük megadni
Származási ország:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított lemezek, jobbos, balos kivitelben titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik	-	-	Igen/Nem ²
A száron legalább 3-12 furat található, de extra esetekben elérhető legalább 16 furatos változat is	-	-	Igen/Nem ³
a fejben 9 furat van	-	-	Igen/Nem ⁴
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé	-	-	Igen/Nem ⁵
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő	-	-	Igen/Nem ⁶

² Megfelelően aláhúzendó!

³ Megfelelően aláhúzendó!

⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁶ Megfelelően aláhúzendó!

ismételt behajtásával és szögstabilitását megőrizze.			
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁷
Minimal invazívan legyen beültethető	-	-	Igen/Nem ⁸
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ⁹
A csavarok 3,5 mm-es szögstabil és 3,5mm-es corticalis csavarok.	-	-	Igen/Nem ¹⁰
Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmet növekedése.	-	-	Igen/Nem ¹¹
A csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen	-	-	Igen/Nem ¹²
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹³
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil	-	-	Igen/Nem ¹⁴

⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹² Megfelelően aláhúzendó!

¹³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴ Megfelelően aláhúzendó!

használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét			
A csavarok hossz méréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁵
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁶
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁷
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹⁸
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹⁹
önvágó színkódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ²⁰

IV/2. Distalis humerus lemezek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás (ajánlattevő által kitöltendő):
--	--	------------------	---

¹⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰ Megfelelően aláhúzendó!

Termék megnevezése:	-	-	Kérjük megadni
Származási ország:	-	-	Kérjük megadni
többféle kialakításban jobbos, balos kivitelben, acél vagy titán alapanyagból	-	-	Igen/Nem ²¹
Az anatómiailag előhajlított lemezek az egyenes mediális kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivitelben.	-	-	Igen/Nem ²²
A száron legalább 3-11 furattal és 7 lyuk fölött a modellálhatóságot elősegítő hajlításkönnyítő hornyokkal rendelkezzen	-	-	Igen/Nem ²³
A lemezek szögstabil rögzítést tegyenek lehetővé	-	-	Igen/Nem ²⁴
A lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, a szögstabilitás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ²⁵
A lemezek kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek	-	-	Igen/Nem ²⁶

²¹ Megfelelően aláhúzendó!

²² Megfelelően aláhúzendó!

²³ Megfelelően aláhúzendó!

²⁴ Megfelelően aláhúzendó!

²⁵ Megfelelően aláhúzendó!

²⁶ Megfelelően aláhúzendó!

lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértsék a lágyrészeket			
Minimal invazívan legyenek beültethetőek	-	-	Igen/Nem ²⁷
Legyen számos lehetőség K-dróttal történő előzetes rögzítésre	-	-	Igen/Nem ²⁸
A csavarok 2,7 és 3,5 mm-es szögstabil és 3,5mm-es corticalis csavarok.	-	-	Igen/Nem ²⁹
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ³⁰
A csavarok behajtása nyomatékcsavarhozóval történjen	-	-	Igen/Nem ³¹
A műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására	-	-	Igen/Nem ³²
A csavarok hossz méréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ³³
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ³⁴

²⁷ Megfelelően aláhúzendó!

²⁸ Megfelelően aláhúzendó!

²⁹ Megfelelően aláhúzendó!

³⁰ Megfelelően aláhúzendó!

³¹ Megfelelően aláhúzendó!

³² Megfelelően aláhúzendó!

³³ Megfelelően aláhúzendó!

³⁴ Megfelelően aláhúzendó!

a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ³⁵
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ³⁶
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ³⁷
önvágó színkódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak		5	Igen/Nem ³⁸

IV/3. Olecranon lemezek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
A lemezek többféle kialakításban jobbos, balos kivitelben acél vagy titán alapanyagból	-	-	Igen/Nem ³⁹
Az anatómiaiilag előhajlított lemezek az egyenes mediális			

³⁵ Megfelelően aláhúzendó!

³⁶ Megfelelően aláhúzendó!

³⁷ Megfelelően aláhúzendó!

³⁸ Megfelelően aláhúzendó!

³⁹ Megfelelően aláhúzendó!

kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivitelben.			
A száron legalább 3-11 furattal és 7 lyuk fölött a modellálhatóságot elősegítő hajlításkönnyítő hornyokkal rendelkezzen.			
A lemezek szögstabil rögzítést tesznek lehetővé.			
A lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, a szögstabilitás megtartásával.			
A lemezek kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértsék a lágyszöveteket.			
Minimal invazívan legyenek beültethetőek.			
Legyen számos lehetőség K-dróttal történő előzetes rögzítésre			
A csavarok 2,7 és 3,5 mm-es szögstabil és 3,5mm-es corticalis csavarok.			
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértsen a lágyszöveteket.			

A csavarok behajtása nyomatékcsavarhozóval történjen.			
A műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására.			
A csavarok hossz méréséhez skálázott fúró legyen elérhető.			
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁴⁰
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁴¹
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ⁴²
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ⁴³
önvágó színkódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ⁴⁴

IV/4. Clavicula lemezek:

⁴⁰ Megfelelően aláhúzendó!

⁴¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁴² Megfelelően aláhúzendó!

⁴³ Megfelelően aláhúzendó!

⁴⁴ Megfelelően aláhúzendó!

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított jobbos, balos kivitelben több féle fej kiképzésben, titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik.	-	-	Igen/Nem ⁴⁵
A clavicula törések minden típusát lefedi.	-	-	Igen/Nem ⁴⁶
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ⁴⁷
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ⁴⁸
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása	-	-	Igen/Nem ⁴⁹

⁴⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁴⁶ Megfelelően aláhúzendó!

⁴⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁴⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁴⁹ Megfelelően aláhúzendó!

miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.			
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ⁵⁰
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ⁵¹
Elvárt a csavarok legalább 2 mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése.	-	-	Igen/Nem ⁵²
A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ⁵³
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁵⁴
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ⁵⁵
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ⁵⁶

⁵⁰ Megfelelően aláhúzendó!

⁵¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁵² Megfelelően aláhúzendó!

⁵³ Megfelelően aláhúzendó!

⁵⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁵⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁵⁶ Megfelelően aláhúzendó!

háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁵⁷
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁵⁸
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ⁵⁹
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ⁶⁰
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ⁶¹

IV/5. Diaphysis lemezek keskeny:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Titán vagy acél alapanyagból, melynek a vége elvékonyodik.	-	-	Igen/Nem ⁶²

⁵⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁵⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁵⁹ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁰ Megfelelően aláhúzendó!

⁶¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁶² Megfelelően aláhúzendó!

A lemezen legalább 5-20 furat legyen található.	-	-	Igen/Nem ⁶³
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé	-	-	Igen/Nem ⁶⁴
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ⁶⁵
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁶⁶
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ⁶⁷
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ⁶⁸
Elvárt a csavarok legalább 2 mm-es lépésközzel történő hosszmeletnövekedése.	-	-	Igen/Nem ⁶⁹

⁶³ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁶ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁶⁹ Megfelelően aláhúzendó!

A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ⁷⁰
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁷¹
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ⁷²
A csavarok hosszméréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ⁷³
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁷⁴
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁷⁵
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ⁷⁶
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ⁷⁷

⁷⁰ Megfelelően aláhúzendó!

⁷¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁷² Megfelelően aláhúzendó!

⁷³ Megfelelően aláhúzendó!

⁷⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁷⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁷⁶ Megfelelően aláhúzendó!

⁷⁷ Megfelelően aláhúzendó!

önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ⁷⁸
--	---	---	------------------------

IV/6. Diaphysis lemezek szélesek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Titán vagy acél alapanyagból, melynek a vége elvékonyodik egyenes és ívelt kivitelben.	-	-	Igen/Nem ⁷⁹
Legyen alkalmas periprotetikus törés ellátására.	-	-	Igen/Nem ⁸⁰
A lemezen legalább 6-22 furat található	-	-	Igen/Nem ⁸¹
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ⁸²
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a	-	-	Igen/Nem ⁸³

⁷⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁷⁹ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁰ Megfelelően aláhúzendó!

⁸¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁸² Megfelelően aláhúzendó!

⁸³ Megfelelően aláhúzendó!

csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilitás megtartásával.			
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁸⁴
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ⁸⁵
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ⁸⁶
Elvárt a csavarok legalább 2 mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése.	-	-	Igen/Nem ⁸⁷
A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ⁸⁸
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ⁸⁹
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a	-	-	Igen/Nem ⁹⁰

⁸⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁶ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁸⁹ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁰ Megfelelően aláhúzendó!

fejrésszre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.			
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ⁹¹
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁹²
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ⁹³
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ⁹⁴
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ⁹⁵
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ⁹⁶

IV/7. Proximalis tibia lemezek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
--	--	------------------	--

⁹¹ Megfelelően aláhúzendó!

⁹² Megfelelően aláhúzendó!

⁹³ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁴ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁵ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁶ Megfelelően aláhúzendó!

Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Medialis			
Anatómiailag előhajlított lemezek, jobbos, balos kivitelben titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik.	-	-	Igen/Nem ⁹⁷
A száron legalább 2-12 furat található.	-	-	Igen/Nem ⁹⁸
A fejben legalább 5 furat van, de a tibia condylushoz legproximalisabban lévő részben legalább 3 horizontális furat legyen .	-	-	Igen/Nem ⁹⁹
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁰
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ¹⁰¹
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek	-	-	Igen/Nem ¹⁰²

⁹⁷ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁸ Megfelelően aláhúzendó!

⁹⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰² Megfelelően aláhúzendó!

lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.			
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ¹⁰³
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁴
Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése, distalis részbe akár 90mm-ig.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁵
A csavarok behajtása nyomatékcavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁶
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁷
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁸

¹⁰³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁰⁸ Megfelelően aláhúzendó!

A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁰⁹
Legyen elérhető 6,5mm-er átmérőjű spongiosa csavar is.	-	-	Igen/Nem ¹¹⁰
Lateralis			
Anatómiaiailag előhajlított jobbos, balos kivitelben lemezek több féle fej kiképzésben, titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik	-	-	Igen/Nem ¹¹¹
A száron legalább 3-8 furat található.	-	-	Igen/Nem ¹¹²
A fejben legalább 5 furat van, de a tibia condylushoz legproximalisabban lévő részben legalább 3 horizontális furat legyen	-	-	Igen/Nem ¹¹³
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹¹⁴
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő	-	-	Igen/Nem ¹¹⁵

¹⁰⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹² Megfelelően aláhúzendó!

¹¹³ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁵ Megfelelően aláhúzendó!

ismételt behajtásával, szögstabilitás megtartásával.			
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹¹⁶
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ¹¹⁷
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre	-	-	Igen/Nem ¹¹⁸
Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmegetnövekedése, distalis részbe akár 90mm-ig.	-	-	Igen/Nem ¹¹⁹
A csavarok behajtása nyomtatécsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹²⁰
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹²¹
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a	-	-	Igen/Nem ¹²²

¹¹⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹¹⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹²¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹²² Megfelelően aláhúzendó!

fejrésszre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.			
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹²³
Legyen elérhető 6,5mm-er átmérőjű spongiosa csavar is.	-	-	Igen/Nem ¹²⁴
háromszoros csavarkorrekciónak lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹²⁵
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹²⁶
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹²⁷
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹²⁸
önvágó színkódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ¹²⁹

IV/8. Distalis tibia szögstabil lemez (antero-lateralis, medialis) csavarokkal:

¹²³ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹²⁹ Megfelelően aláhúzendó!

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított jobbos, balos kivitelben több féle fej kiképzésben, titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik	-	-	Igen/Nem ¹³⁰
A száron legalább 10 furat található	-	-	Igen/Nem ¹³¹
A fejben legalább 3 furat van	-	-	Igen/Nem ¹³²
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹³³
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ¹³⁴
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek	-	-	Igen/Nem ¹³⁵

¹³⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹³¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹³² Megfelelően aláhúzendó!

¹³³ Megfelelően aláhúzendó!

¹³⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹³⁵ Megfelelően aláhúzendó!

lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.			
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ¹³⁶
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ¹³⁷
Elvárt a csavarok legalább 2 mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése.	-	-	Igen/Nem ¹³⁸
A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹³⁹
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁴⁰
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ¹⁴¹
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁴²

¹³⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹³⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹³⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹³⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴² Megfelelően aláhúzendó!

háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁴³
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁴⁴
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹⁴⁵
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹⁴⁶
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ¹⁴⁷

IV/9. Distalis femur lemezek::

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított lemezek, jobbos, balos kivitelben	-	-	Igen/Nem ¹⁴⁸

¹⁴³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁴⁸ Megfelelően aláhúzendó!

titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik.			
A száron legalább 6-16 furat található.	-	-	Igen/Nem ¹⁴⁹
A fejben legalább 5 furat van.	-	-	Igen/Nem ¹⁵⁰
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹⁵¹
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilitás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ¹⁵²
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁵³
Minimal invazívan legyen beültethető.		-	Igen/Nem ¹⁵⁴
Legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre		-	Igen/Nem ¹⁵⁵

¹⁴⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵² Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁵ Megfelelően aláhúzendó!

Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése, distalis részbe akár 90mm-ig.	-	-	Igen/Nem ¹⁵⁶
A csavarok behajtása nyomatékcavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹⁵⁷
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁵⁸
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ¹⁵⁹
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁶⁰
Legyen elérhető 6,5mm-er átmérőjű spongiosa csavar is.	-	-	Igen/Nem ¹⁶¹
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁶²
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális,	-	10	Igen/Nem ¹⁶³

¹⁵⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁵⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶² Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶³ Megfelelően aláhúzendó!

kompresziós lehetőség rendelkezésre áll			
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹⁶⁴
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹⁶⁵
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ¹⁶⁶

IV/10. Distal radius lemezek:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán vagy acél alapanyagból.	-	-	Igen/Nem ¹⁶⁷
A lemez 2 féle alakja miatt legyen alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus radii rögzítésére is.	-	-	Igen/Nem ¹⁶⁸

¹⁶⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁶⁸ Megfelelően aláhúzendó!

A lemez fejen két sorban három mérettartományra terjedjen ki, a száron 3-10 furat legyen.	-	-	Igen/Nem ¹⁶⁹
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁰
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ¹⁷¹
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁷²
Legyen könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében.	-	-	Igen/Nem ¹⁷³
A lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁴

¹⁶⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷² Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁴ Megfelelően aláhúzendó!

A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁵
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁶
A műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is, ehhez célzót tartalmazzon.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁷
A csavarok hosszméréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁷⁸
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁷⁹
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁸⁰
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹⁸¹
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹⁸²

¹⁷⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁷⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸² Megfelelően aláhúzendó!

önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ¹⁸³
--	---	---	-------------------------

IV/11. Mini lemezek és csavarok titánból, az ujjak, a kéz és láb töréseinek rögzítésére:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán vagy acél alapanyagból.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁴
A lemez 2 féle alakja miatt legyen alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus radii rögzítésére is.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁵
A lemez fejen két sorban három mérettartományra terjedjen ki, a száron 3-10 furat legyen.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁶
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁷

¹⁸³ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁷ Megfelelően aláhúzendó!

A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁸
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁸⁹
Legyen könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében.	-	-	Igen/Nem ¹⁹⁰
A lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ¹⁹¹
A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ¹⁹²
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ¹⁹³

¹⁸⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁸⁹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁰ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹¹ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹² Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹³ Megfelelően aláhúzendó!

A műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is, ehhez célzót tartalmazzon.	-	-	Igen/Nem ¹⁹⁴
A csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ¹⁹⁵
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁹⁶
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ¹⁹⁷
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ¹⁹⁸
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ¹⁹⁹
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ²⁰⁰

IV/12. Medence és symphysis lemezek:

¹⁹⁴ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁵ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁶ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁷ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁸ Megfelelően aláhúzendó!

¹⁹⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁰ Megfelelően aláhúzendó!

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiailag előhajlított kivitelben több féle alakban titán vagy acél alapanyagból, melynek a vége elvékonyodik.	-	-	Igen/Nem ²⁰¹
A lemezen legalább 7-16 furat található.	-	-	Igen/Nem ²⁰²
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ²⁰³
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilítás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ²⁰⁴
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyszöveteket.	-	-	Igen/Nem ²⁰⁵

²⁰¹ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰² Megfelelően aláhúzendó!

²⁰³ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁴ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁵ Megfelelően aláhúzendó!

Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ²⁰⁶
A lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ²⁰⁷
Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése,	-	-	Igen/Nem ²⁰⁸
A csavarok behajtása nyomatékcavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ²⁰⁹
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ²¹⁰
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ²¹¹
A csavarok hosszmeréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ²¹²
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²¹³

²⁰⁶ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁷ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁸ Megfelelően aláhúzendó!

²⁰⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²¹⁰ Megfelelően aláhúzendó!

²¹¹ Megfelelően aláhúzendó!

²¹² Megfelelően aláhúzendó!

²¹³ Megfelelően aláhúzendó!

a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²¹⁴
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ²¹⁵
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ²¹⁶
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ²¹⁷

IV/13. Fibula lemez:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás(ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos kivitelben több féle fej kiképzésben, titán vagy acél alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik	-	-	Igen/Nem ²¹⁸

²¹⁴ Megfelelően aláhúzendó!

²¹⁵ Megfelelően aláhúzendó!

²¹⁶ Megfelelően aláhúzendó!

²¹⁷ Megfelelően aláhúzendó!

²¹⁸ Megfelelően aláhúzendó!

A száron legalább 8 furat található	-	-	Igen/Nem ²¹⁹
A fejben legalább 5 furat van.			
A lemez szögstabil rögzítést tesz lehetővé.	-	-	Igen/Nem ²²⁰
A lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, szögstabilitás megtartásával.	-	-	Igen/Nem ²²¹
A lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ²²²
Minimal invazívan legyen beültethető.	-	-	Igen/Nem ²²³
A lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre.	-	-	Igen/Nem ²²⁴
Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmeretnövekedése,	-	-	Igen/Nem ²²⁵

²¹⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁰ Megfelelően aláhúzendó!

²²¹ Megfelelően aláhúzendó!

²²² Megfelelően aláhúzendó!

²²³ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁴ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁵ Megfelelően aláhúzendó!

A csavarok behajtása nyomatékcsavarhúzóval történjen.	-	-	Igen/Nem ²²⁶
A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.	-	-	Igen/Nem ²²⁷
A műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét.	-	-	Igen/Nem ²²⁸
A csavarok hosszméréséhez skálázott fúró legyen elérhető.	-	-	Igen/Nem ²²⁹
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²³⁰
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²³¹
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ²³²
a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ²³³

²²⁶ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁷ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁸ Megfelelően aláhúzendó!

²²⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²³⁰ Megfelelően aláhúzendó!

²³¹ Megfelelően aláhúzendó!

²³² Megfelelően aláhúzendó!

²³³ Megfelelően aláhúzendó!

önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ²³⁴
--	---	---	-------------------------

IV/14-18. Szögstabil csavarok:

A termék egyes műszaki jellemzői, illetve az azzal kapcsolatos minimális elvárás:	A műszaki paraméterrel szemben támasztott további ajánlatkérői elvárások:	Súlyszám:	Megajánlás (ajánlattevő által kitöltendő):
Termék típusa:	-	-	Kérjük megadni
Termék gyártója:	-	-	Kérjük megadni
Fenti részletezett szögstabil rendszerekhez különféle méretű szögstabil, corticalis és spongiosa acél, vagy titán csavarok	-	-	Igen/Nem ²³⁵
háromszoros csavarkorrekciós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²³⁶
a nagy lemezeknél kombinált furat szögstabil, polyaxiális, kompressziós lehetőség rendelkezésre áll	-	10	Igen/Nem ²³⁷
3 csavarátmérő rendelkezésre áll a teljes rendszerre	-	5	Igen/Nem ²³⁸

²³⁴ Megfelelően aláhúzendó!

²³⁵ Megfelelően aláhúzendó!

²³⁶ Megfelelően aláhúzendó!

²³⁷ Megfelelően aláhúzendó!

²³⁸ Megfelelően aláhúzendó!

a nagy lemezek kompatibilisek a szalagos titán kötöző rendszerrel	-	10	Igen/Nem ²³⁹
önvágó színekódolt anodizált titán csavarok rendelkezésre állnak	-	5	Igen/Nem ²⁴⁰

²³⁹ Megfelelően aláhúzendó!

²⁴⁰ Megfelelően aláhúzendó!